

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS EXTERNAS DE EDIFICAÇÃO - SUBESTAÇÃO ETG-15



Diagramação



Layout da Placa



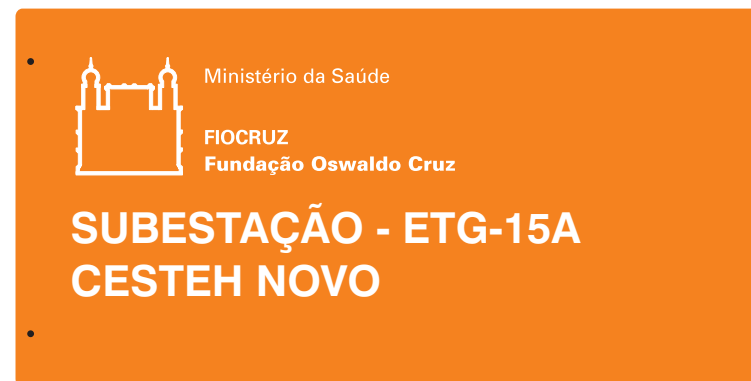
Placa com Suportes

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

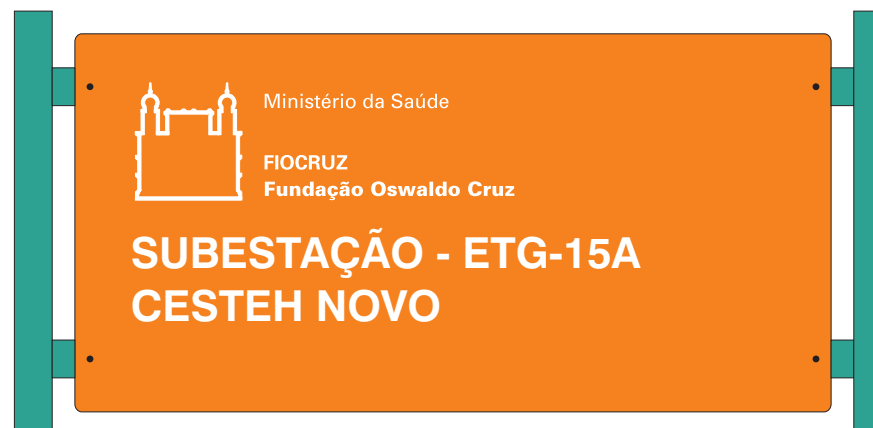
PLACAS EXTERNAS DE EDIFICAÇÃO - SUBESTAÇÃO ETG-15A



Diagramação



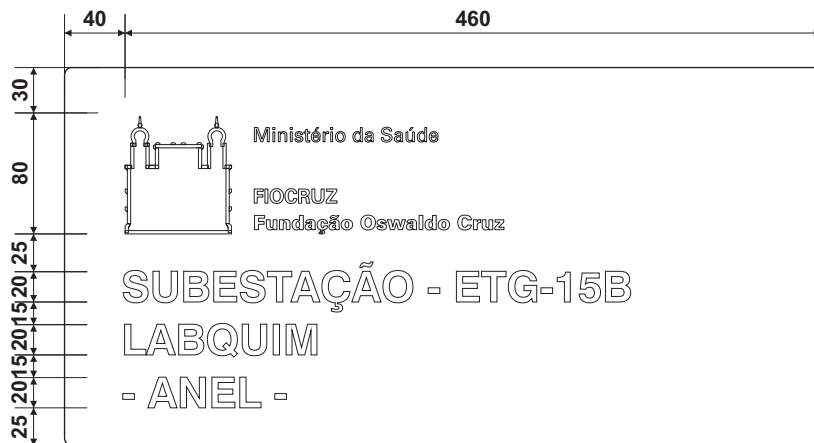
Layout da Placa



Placa com Suportes

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

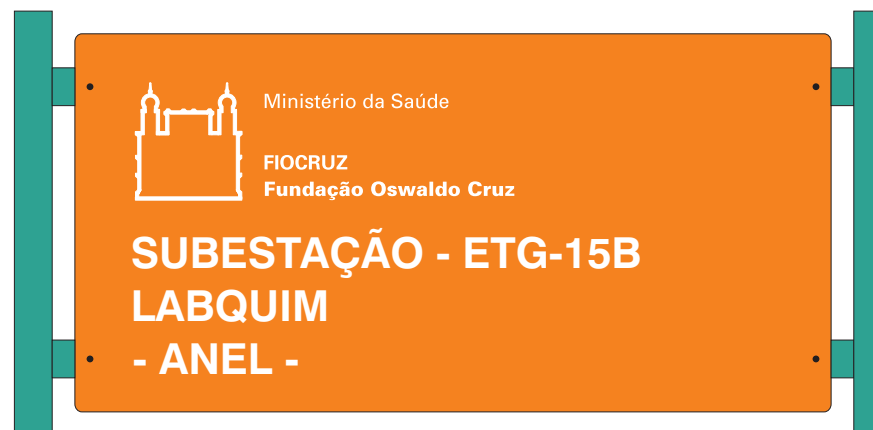
PLACAS EXTERNAS DE EDIFICAÇÃO - SUBESTAÇÃO ETG-15B



Diagramação



Layout da Placa

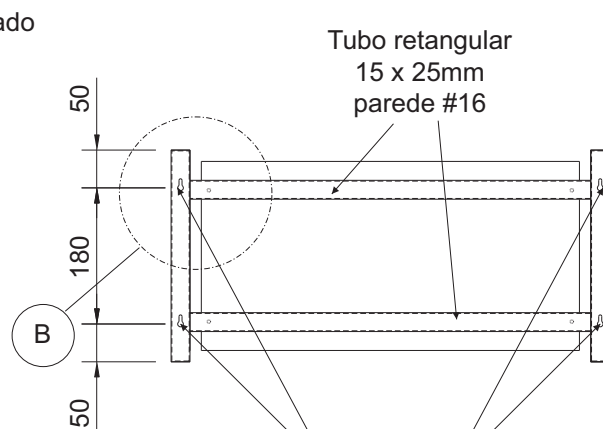
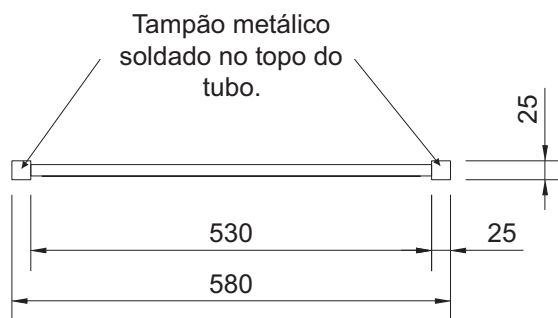
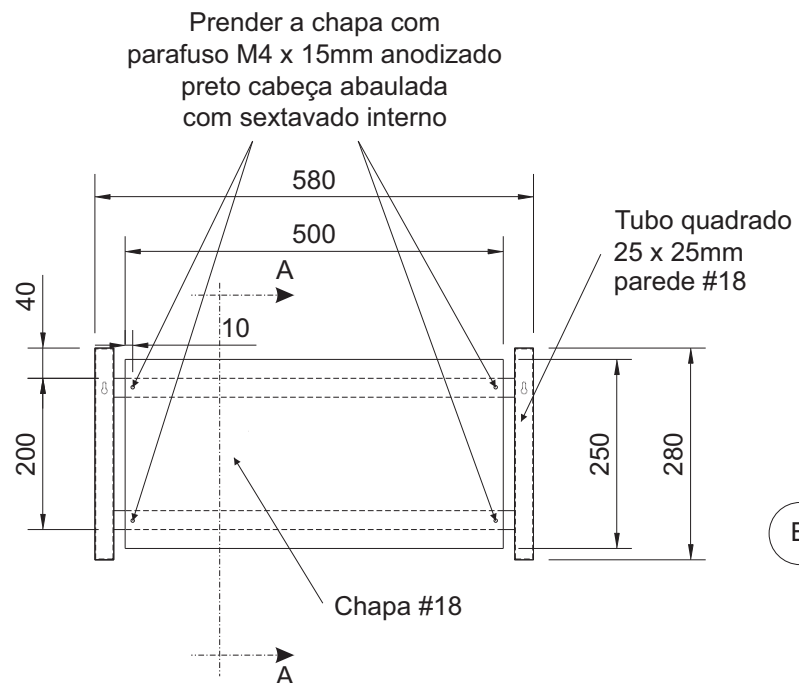


Placa com Suportes

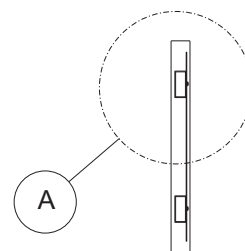
Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS EXTERNAS DE EDIFICAÇÃO - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

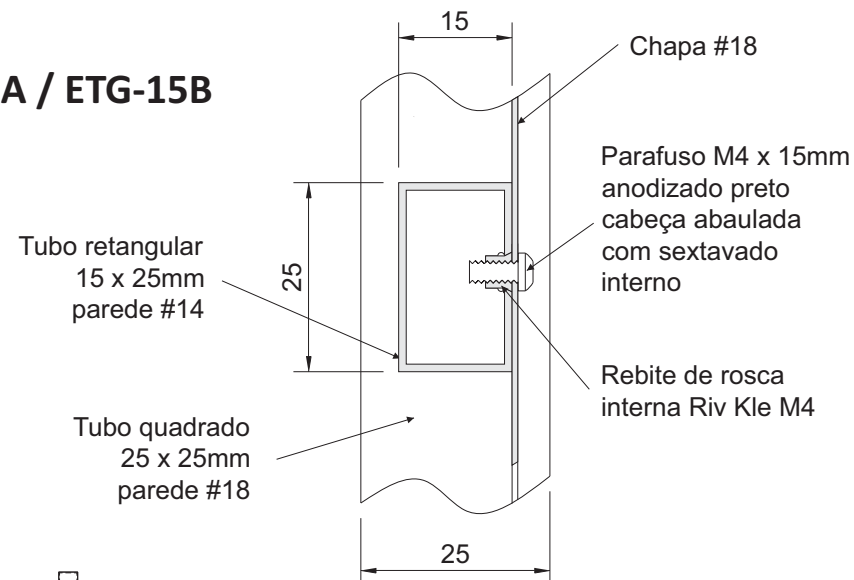
Desenho Técnico



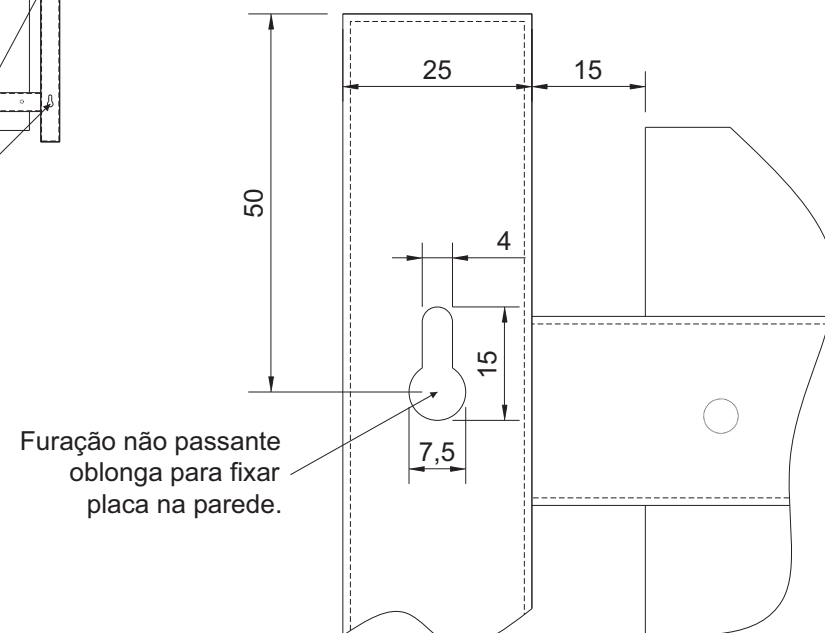
Furação não passante oblonga para fixar placa na parede.



CORTE AA



DETALHE A



DETALHE B

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS EXTERNAS DE EDIFICAÇÃO - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

Especificações

Suportes

Travessas Laterais

Material: Tubo quadrado 25mm x 25mm parede # 18 Comprimento 280mm com Tapa Tubos soldado em chapa # 18

Acabamento: pintura eletrostática epóxi a pó - Turquesa Monarca 77 Ford

Travessas horizontais

Material: Tubo retangular 15mm x 25mm parede # 18 Comprimento 530mm com Tapa Tubos soldado em chapa # 18

Acabamento: pintura eletrostática epóxi a pó - Turquesa Monarca 77 Ford

Rebite de rosca interna Riv Kle M4

Placa

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 500mm x 250mm

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Laranja Califórnia 78 Ford

Fixação da placa: Parafuso M4 x 15mm anodizado preto cabeça abaulada com sextavado interno

Comunicação Visual

Texto e assinatura Fiocruz: Impressão em silkscreen - Branco

Fonte: Swis721 Md BT normal

Barra lateral: Impressão em silkscreen - Turquesa Monarca 77 Ford

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS DE ADVERTÊNCIA EXTERNAS E INTERNAS - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

Layout das Placas



PLACA 01 - 300 x 200mm
QUANT. = 3 PLACAS



PLACA 02 - 300 x 200mm
QUANT. = 3 PLACAS



PLACA 03 - 300 x 200mm
QUANT. = 3 PLACAS



PLACA 04 - 300 x 200mm
QUANT. = 4 PLACAS



PLACA 05 - h=100mm
QUANT. = 15 PLACAS

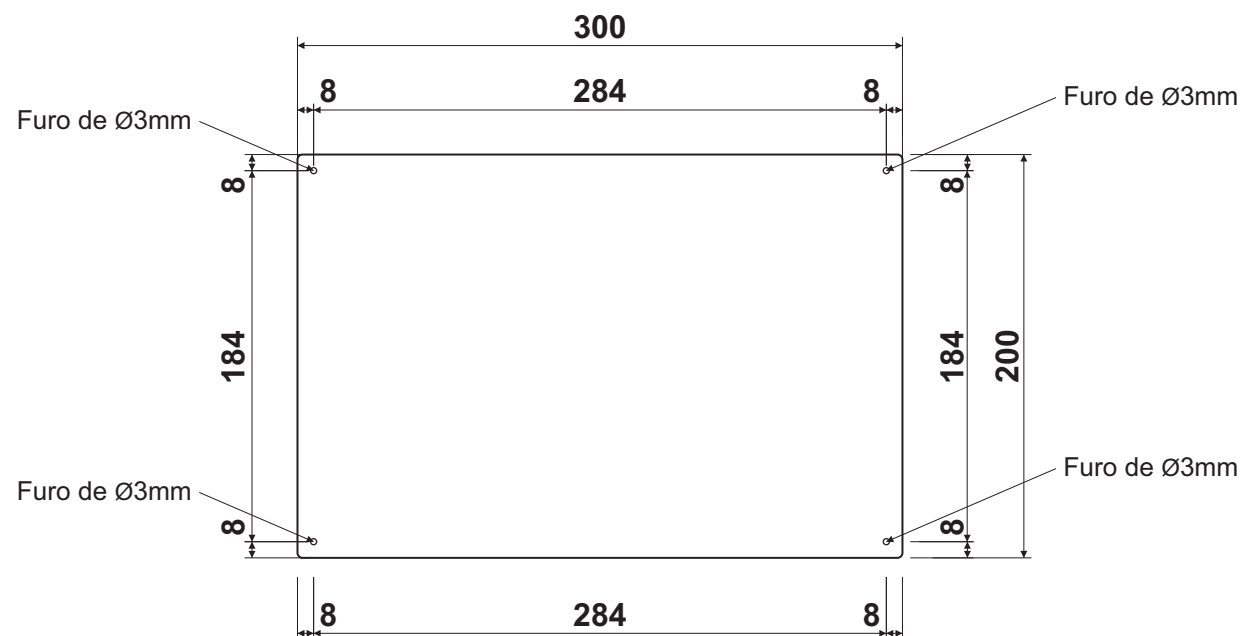


PLACA 06 - h=100mm
QUANT. = 15 PLACAS

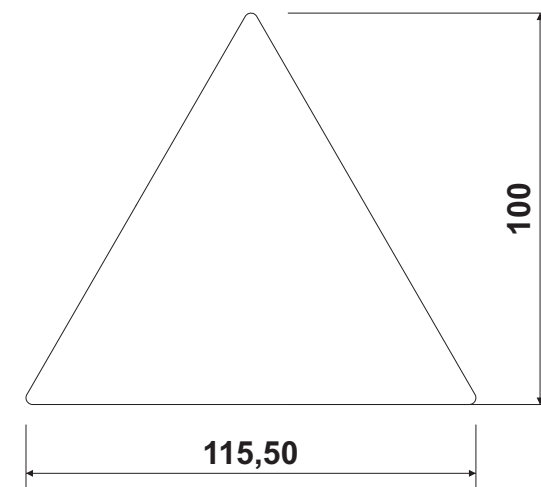
Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS DE ADVERTÊNCIA EXTERNAS E INTERNAS - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

Desenho Técnico



PLACAS 01 a 04 - 300 x 200mm
QUANT. = 16 PLACAS



PLACAS 05 e 06 - h=100mm
QUANT. = 30 PLACAS

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS DE ADVERTÊNCIA EXTERNAS E INTERNAS - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

Especificações

Placa 01

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 300mm x 200mm.

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Branco.

Fonte: Swis721 Md BT normal.

Faixa superior: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco, Branco e Vermelho Cereja 76 GM.

Elementos e Pictogramas: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Placa 02

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 300mm x 200mm.

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Branco.

Fonte: Swis721 Md BT normal.

Elementos e Pictogramas: Silkscreen tinta automotiva Ultra Verde 74 GM – acabamento fosco.

Placa 03

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 300mm x 200mm.

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Amarelo Imperial 76 VW

Fonte: Swis721 Md BT normal.

Faixa superior: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Elementos e Pictogramas: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Sinalização - Placas - ETG 15 / ETG 15A / ETG 15B

PLACAS DE ADVERTÊNCIA EXTERNAS E INTERNAS - SUBESTAÇÕES ETG-15 / ETG-15A / ETG-15B

Especificações

Placa 04

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 300mm x 200mm.

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Amarelo Imperial 76 VW

Fonte: Swis721 Md BT normal.

Faixa superior: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Elementos e Pictogramas: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Placa 05

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 115,50 x 100mm (Triangular).

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Amarelo Imperial 76 VW

Elementos e Pictogramas: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.

Placa 06

Material: Chapa de aço carbono com espessura 1,25 mm - bitola #18, medindo 115,50 x 100mm (Triangular).

Tratamento: Depois de cortadas nas dimensões finais e furadas, as chapas de aço devem ter as suas bordas lixadas antes do processo de tratamento, que é composto por retirada de graxa, decapagem, em ambas as faces e aplicação de primer.

Acabamento frente e verso: pintura eletrostática epóxi a pó - Amarelo Imperial 76 VW

Elementos e Pictogramas: Silkscreen em tinta automotiva - Preto Fosco.